

## Technisches Datenblatt

**1K-Hybrid-Polymer STP-Klebstoff · Für innen und außen**

### EIGENSCHAFTEN

#### **Spachtelfähig**

Schnell und einfach mit Zahnspatel auftragen

#### **Füllt Unebenheiten aus**

Raue Untergründe möglich. Schalldämmende Wirkung durch Ausfüllung der Hohlräume

#### **Sehr gute Haftung auf vielen Materialien**

Keine Vorbehandlung notwendig

#### **Haftet auch auf feuchten Untergründen**

Keine verlorene Arbeitszeit durch Trocknung der Untergründe

#### **Elastisch**

Gleicht Bewegungen aus

#### **Silikonfrei**

#### **Isocyanatfrei**

Gesundheitlich unbedenklich

### ANWENDUNGSGEBIETE

**Kleben von Wandverkleidungsplatten im Innenbereich** z.B. im Sanitär-, Küchen- und Gastrobereich und in Kühlzellen

**Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien** wie Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle und mineralische Untergründe

### NORMEN UND PRÜFUNGEN

EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm

Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet

Französische VOC-Emissionsklasse A+

Deklaration in Baubook Österreich

Einstufung nach Gebäudezertifizierungssystemen siehe Nachhaltigkeitsdatenblatt



### BESONDERE HINWEISE

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen. Nicht geeignet für die Klebung von Fassadenplatten im Aussenbereich. Bei UV-belasteten Klebungen/Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/Dichtstoffes. Bei UV-belasteten Klebungen/Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/Dichtstoffes. Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet. Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung). Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 30 - 60
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 3
Belastbar nach [h]	48
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,6
Klebstoffmenge [g/m <sup>2</sup> ]	~ 750 (1)
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 35
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 200
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,3
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 90
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Eimer [Monate]	12 (2)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Folienbeutel [Monate]	12 (2)

- 1) Entspricht 500 ml mit Zahnpachtel B3
- 2) ab Herstelldatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.



## VORBEHANDLUNG

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

## GRUNDIERUNGSTABELLE

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen.

Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

**Bei flächigen Klebungen kann auf Substraten mit einer Primerempfehlung aufgrund der Größe der Klebefläche ggf. auch ohne Primer eine ausreichende Festigkeit der Verbindung erzielt werden (Tests/Vorversuche empfohlen).**

Acrylglas/PMMA	1217
Aluminium blank	+
Aluminium eloxiert	+
Aluminium, pulverbeschichtet	T / 1101
Aluverbundplatten	+
Beton	+ / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund (1)
Edelstahl	+ / 1216
Epoxidharzbeschichtung	+ / 1216
Gipsfaserplatten	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Gipskartonplatten (Standard)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Gipskartonplatten (imprägniert)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Gipskartonplatten (feuergeschützt)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Gipskarton mit Feuchtraumpachtel	OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Gipskarton mit Trockenraumpachtel	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Glas	+
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+ / 1226
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+ / 1227
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+ / 1227
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+ / 1227



Holz, unbehandelt	T (2)
Keramik, glasiert	+
Keramik, unglasiert	+ / 1216
Kupfer	+ (3)
Messing	+ (3)
Naturstein (Marmor, Granit etc.)	-
OSB-Platten (Grobspanplatten)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
OTTOFLEX® Abdichtbahn	+
OTTOFLEX® Dichtungsschlämme grund	OTTOFLEX® Haftgrund / OTTOFLEX® Tiefengrund (1)
OTTOFLEX® Flüssigfolie	+ (1)
Polyester	+ / 1216
Porenbeton	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund (1)
Putz	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund (1)
PVC-hart	+ / 1227
PVC-weich-Folien	+ / 1217
Spanplatten	+ / OTTOFLEX® Voranstrich (1)
Weißblech	+ / 1216
Zementfaserplatten (innen)	OTTOFLEX® Tiefengrund 1:1 mit Wasser verdünnt (1)
Zink, verzinktes Eisen	+

1) Trocknungszeit beachten

2) Bei starker Wasserbelastung bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

3) Siehe „Besondere Hinweise“

+ = ohne Grundierung gute Haftung

- = nicht geeignet

T = Test/Vorversuch empfohlen



### ANWENDUNGSHINWEISE

Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren. Bei dem flächigen Auftrag ist die Größe des Zahnspachtels so zu wählen, dass genügend Klebstoff vorhanden ist und beide Substratoberflächen nach dem Fügen ausreichend mit Klebstoff benetzt sind. Eine unzureichende Benetzung wirkt sich negativ auf die Klebfestigkeit aus. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Für die flächige Klebung von feuchteundurchlässigen Materialien und zur Beschleunigung der Aushärtung ist eine Befeuchtung erforderlich. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/Luftfeuchtigkeit gelagert und/oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden. Anbruchgebände nach Gebrauch wieder verschließen. Sollte sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet haben, so muss diese vor der Verarbeitung vollständig entfernt werden (nicht untermischen!).

### LIEFERFORM

	580 ml Alu-Folienbeutel	5 kg Kunststoff Eimer* (Mindestabnahme 8 Stk.)
weiß	M595-08-C01	M595-41-C01
<b>Verpackungseinheit Stück / Palette</b>	<b>20 880</b>	<b>1 54</b>

\* Mindestabnahmemenge 5 kg Eimer = 8 Stück

### SICHERHEITSHINWEISE

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten. Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

### ENTSORGUNG

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

### MÄNGELHAFTUNG

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen von Murodesign im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung von Murodesign. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären.





Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter [www.murodesign.de](http://www.murodesign.de).

Murodesign GmbH  
Bahnhofstr. 9  
46459 Rees-Haldern  
Telefon +49 2851-97 984-00  
Telefax +49 2851-97 984-99  
[info@murodesign.de](mailto:info@murodesign.de)  
[www.murodesign.de](http://www.murodesign.de)

